

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome
Ufficio
Telefono
Fax
E-mail
PEC
Luogo e data di nascita

GREMSE MATTIA
Via Soave, 13 – 35142 Padova (PD)
+39 329 677 01 35
+39 02 700 420 544
mattia@essetigi.net
mattia.gremese@pec.essetigi.net
San Vito al Tagliamento, 12/04/1976

ESPERIENZA LAVORATIVA

• Dal 1° gennaio 2004
ad oggi

Svolgo l'attività di libero professionista nel settore dell'automazione industriale, Home & Building Automation, industria di processo, trasporto di energia e energie rinnovabili.

Presto consulenza e svolgo attività di formatore nei confronti di:

- software-house che sviluppino impianti tecnologicamente avanzati/innovativi;
- società operanti al servizio dell'industria di processo e trasformazione con esigenze particolari;

Sono SERVICE ENGINEER certificato per Rockwell Automation dal 2007, svolgo interventi in nome e per conto di Rockwell Automation.

Aree di competenza e riferimenti più rappresentativi:

- **Building automation con tele rilevazione / tele gestione degli impianti tecnologici, controllo accessi, centri di costo;**
 - Campagnolo (Vicenza VI): Macchine automatiche lavorazione, Building Automation
 - Supermercati IPER (Tavagnacco UD): Building Automation
- **Fonderie, impianto di aspirazione dei fumi, produzione dell'alluminio;**
 - All.Co (Pisa PI): Impianto aspirazione fumi
 - Fin.AI (Vigonza PD): Raccolta dati impianti packaging
 - Techmo CAR S.p.a. (Limena PD): Veicoli industriali e impianti fissi per l'industria dell'alluminio;
- **Settore alimentare**
 - Az. Agricola "La Franca" (Gonars UD): Impianto per la fermentazione controllata del vino;
 - Venchiaredo (Ramuscello di Sesto al Reghena PN): Impianto di depurazione;
 - Grandi Molini Italiani (Cordovado PN): Supervisione per l'impianto stoccaggio delle farine;
 - Reno Srl (Due Carrare PD): Impianto per la panificazione industriale;
 - Società Agricola 1° Maggio (Conc. Sagittaria VE): Movimentazione e stoccaggio granaglie;
 - Kellogg's USA (Muncy PA, Grand Rapids MI, Pikeville KY): Lavorazione di olii vegetali;
 - KMV Kyselka (Karlovy Vary CZ): Sala sciroppi, interfacciamento Siemens WinCC-SAP;
- **Industria chimica**
 - CAP Arreghini (Portogruaro VE): Impianto di miscelazione / stoccaggio dei solventi;
 - Colorprint Spa (Coseano UD): Colorificio industriale / Intero processo produzione Inchiostro;
- **Industria Farmaceutica**
 - ICOS Impianti Group. (Cusano di Zoppola PN): Macchine farmaceutiche e ospedaliere;
- **Settore trasporto energia e energie rinnovabili**
 - Idroelettrica Valcanale (Tarvisio UD): Telegestione distribuzione MT/BT, Centrali Idroelettriche, Telelettura contatori;
- **Impianti di riscaldamento / essiccazione**
 - Stalam Spa (Nove VI): Impianti RF per essiccazione fibra di vetro;
 - Microglass (San Quirino PN): Impianti Microonde per lavorazione pneumatici;
- **Impianti di irrigazione automatica**
 - Vivai Barbazza (Cordovado PN): Impianto distribuito di irrigazione controllata;
- **Handling e magazzini automatici**
 - Benlog (Villorba TV): Rulliere automatizzate per magazzini automatici;
 - Edil79 (Susegana TV): Magazzino automatico con tecnologia Wi-Fi industriale;



• Dal 2 dicembre 2002
al 31 dicembre 2003

• Dal 20 maggio 2002
a novembre 2002

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

• 2010



• 2009

• 2007



• 2002



• 1995

CONOSCENZE INFORMATICHE

SIEMENS

**Rockwell
Automation**



INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE
progea

CoDeSys

**Schneider
Electric**

Rexroth
Bosch Group

inventaris
Wonderware

Presso la ditta *Fortec S.r.l.* di Padova:

Realizzazione di sistemi a microprocessore (Hitachi, Mitsubishi, Intel) per automazioni industriali (progettazione e realizzazione HW e SW).

Oltre a compiti puramente tecnici sono responsabile del sistema di gestione della qualità.

Presso il *dipartimento di Ingegneria Elettrica dell'Università degli studi di Padova*:

Affidamento di incarico nell'ambito del progetto di ricerca denominato "Azionamento elettrico con motore sincrono a magneti permanenti con rotore anisotropo per scooter elettrici ad alta efficienza."

All'interno dello stesso ambito ho svolto attività di formatore.

Trasferimento all'Albo degli Ingegneri della provincia di Padova n. 5299 sez. A nei settori "Civile e ambientale", "Industriale" e "Dell'informazione".

Partecipazione con frequenza ai "CORSI SICUREZZA" sulle normative ATEX

- Modulo 1 – ATEX 1999/92/CE – Massimo Pica (membro CT31 e SC31J);

- Modulo 2 – ATEX 94/9/CE – Massimo Pica (membro CT31 e SC31J);

- Modulo 3 – CEI EN60079-14/17; EN61241-14/17 – Francesco Esposito (resp. Direttiva ATEX);

- Modulo 4 – CEI EN60079-11/25 – Giorgio Fortini (membro CT31, segretario CT31U);

Qualifica di "Rockwell Automation Service Engineer" per Rockwell Automation.

Laurea in Ingegneria Elettronica orientamento Elettronica e Microelettronica conseguita presso l'Università di Padova.

Iscrizione all'Albo degli Ingegneri della provincia di Pordenone n. 1015 sez. A nei settori "Civile e ambientale", "Industriale" e "Dell'informazione".

Diploma Tecnico di Perito Industriale con specializzazione Elettronica Industriale presso l'istituto tecnico industriale A. Malignani (UD).

- Linguaggi di programmazione (Autocad con programmazione in linguaggio LISP, Pascal, Visual Basic, C ++ , Borland C ++ , Assembly, SQL);

- Programmazione microprocessori (Intel KC196, Mitsubishi MC16);

- Conoscenza del funzionamento di reti intranet / internet ed in genere dei più diffusi protocolli di comunicazione seriale / Ethernet. Conoscenza protocolli di comunicazione seriale DeviceNet / ControlNet / ProfiBus / RIO / Data Highway Plus / CAN J1939 / ModBUS TCP / ModBUS RTU / Ethernet/IP.

- Conoscenza di software per la realizzazione di applicazioni industriali (Rockwell Factory Talk View Studio, Rs View 32, Progea Movicon, Wit Pilote, Wit Cliptool, Mitsubishi Gx-Developer, Invensys Wonderware; programmazioni pannelli operatore Fuji – Allen Bradley – Mitsubishi – Hakko, Schneider Magelis, CTC Interact, programmazione PLC Mitsubishi – Allen Bradley – Siemens Step7, sistemi HMI Panel View / Panel View Plus Allen Bradley, sistemi soft PLC 3s Codesys).

- Sistemi di controllo assi / Motion control, controlli ad alta efficienza per motori asincroni, brushless, passo-passo; integrazione con le piattaforme di automazione; comunicazione con interfacce ad alte prestazioni SERCOS / Sistemi ad assi Bosh Rexroth Indradrive

In fede